# **STATEMENT OF RELEVANCY FOR JP H03-130767**

This document was cited as part of an office action in Japanese Patent Application No. 2005-510478 corresponding to US Application No. 10/629,855 to the same assignee.

# PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

03-130767

(43)Date of publication of application: 04.06.1991

(51)Int.Cl.

G03D 13/00

(21)Application number: 01-268351

(71)Applicant : BROTHER IND LTD

(22)Date of filing:

16.10.1989

(72)Inventor: NAGATA OSAMU

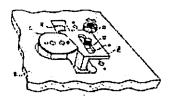
SEO KEIJI

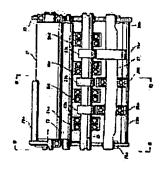
#### (54) PRESSURE DEVELOPING DEVICE

#### (57)Abstract:

PURPOSE: To simplify the device, and also, to cancel a working error of parts by using deflection restoring force of a cam follower shaft as pressure force of a developing roller, and also, constituting the device so that a distribution of the pressure force can be

CONSTITUTION: Between a large diameter roller 21 and a small diameter roller 22 of this device, developing paper and microcapsule paper are superposed and fed in. In this case, cams 23a - 23c provided on a cam shaft 25, and bearings 26a - 26c on a cam follower shaft 27 are brought to press-contacting and the shaft 27 is brought to elastic deformation. Subsequently, its restoring force is transferred to the roller 22, and used for transferring an image to the developing paper. Also, by varying a position on a cam outline curve of each cam by rotating the shaft 25 by a desired angle, and varying a distance between its position and the axis center of the shaft 25, or varying a distance between the shafts 25, 27 by wedges 29a, 29b, a pressure distribution to the roller 22 is adjusted.





# (19)日本国特許庁(JP) (12)公開特許公報(A) (11)特許出願公開番号

特開平3-130767

(全7頁)

愛知県名古屋市瑞穂区堀田通9丁目35番地

ブラザー工業株式会社内

(43)公開日 平成3年(1991)6月4日

(51) Int. C I. 5

識別記号

審査請求 未請求

庁内整理番号

FΙ

技術表示箇所

G 0 3 D 13/00

G 0 3 D 13/00

(72)発明者 瀬尾 恵二

(74)代理人 石川 泰男 (外1名)

(21) 出願番号	特願平1-268351	(71) 出願人	000000526 ブラザー工業株式会社
(22) 出願日	平成1年(1989)10月16日	(72)発明者	愛知県名古屋市瑞穂区苗代町15番1号 永田 修
	·		愛知県名古屋市瑞穂区堀田通9丁目35番地 ブラザー工業株式会社内

(54) 【発明の名称】圧力現像装置

(57) 【要約】本公報は電子出願前の出願データであるた め要約のデータは記録されません。

#### 【特許請求の範囲】

回転軸のまわりに回転自在に設けられた第10-ラと、 前記第10-ラに接離自在に設置されるとともに前記第 10-ラの回転軸と平行な回転軸のまわりに回転自在に 設けられた第20-ラと、前記第20-ラに接離する方 向に移動可能なカム保持手段と、前記カム保持手段に設 置された複数のカムと、前記カムと圧接されることによ り弾性変形を生じて前記カムに圧力を加える圧力発生手 段と、前記カム保持手段に設置されるとともに前記圧力 発生手段が発生し前記カムを経て前記カム保持手段に伝 10 達された前記圧力を前記第20-ラに伝達する圧力伝達 手段と、前記カムと前記圧力伝達手段との間の距離を調 整可能な距離調整手段を備え、前記第10-ラと前記第 20-ラとの間を感光感圧媒体と画像記録媒体とを重ね 合わせ圧接しつつ通過させることにより画像を現像、転 写することを特徴とする圧力現像装置。

#### 【発明の詳細な説明】

#### 〔産業上の利用分野〕

本発明は、感光感圧媒体を用いた画像形成装置に係り、 特に圧力により画像を現像、転写する圧力現像装置に関 20 する。

#### 〔従来の技術〕

従来、カラー複写機として、染料前駆物質および光重合 開始剤等を内包するとともに光に感応してその機械的強 度が変化するマイクロカプセルを表面に担持した感光感 圧媒体たるマイクロカプセル紙を原稿を通して露光させ 、この露光後のマイクロカプセル紙と、普通紙等の支持 体の表面に顕色剤塗布装置により粒状の顕色剤を付着さ せた画像記録媒体(顕色紙)とを圧力現像装置に送り込 んで密接させ、前記露光により機械的強度の低下したマ イクロカプセルを圧力によって破壊しその内部の染料前 駆物質を流出させるとともに、この流出した染料前駆物 質と顕色剤とを反応させることによって現像したカラー 画像を顕色紙上に転写させ、この圧力現像後の顕色紙を 熱定着装置に送り顕色紙上にカラー画像を定着させる形 式のものが知られている。

上述するような圧力現像装置としては、互いに当接し、 各々の回転軸のまわりに回転自在に設けられ、かつ各々 の回転軸が互いに平行な複数本のローラを備えて構成さ れるのが一般的である。そして、これらのローラを加圧 40 する手段として各種の形式のものが知られている。

その一つは、剛性の高い大径ローラを用いて加圧する形 式であり、このような構成の圧力現像装置の公知文献と しては、特開昭63-262650号公報がある。

また、他の形式としては、剛性の低い小径ローラを剛性 の高い大径ローラ上において多点支持されるようにして 加圧するものがあり、このような構成の圧力現像装置の 公知文献としては、米国特許第4,104.963号( Aug、8、+978) がある。

分布のムラがあると、用紙にシワが発生したり、現像ム ラが生じたりする。そのため、上記の前者の公知例では 、加圧ローラの形状を回転軸方向に曲率をもたせるよう にしたり、加圧ローラと加圧されるローラの回転軸を互 いに平行ではなくして、その交差角度の多少により調節 を行っている。また、上記の後者の公知例では、複数の 加圧点の圧力をそれぞれコイルバネにより調節している

#### [発明が解決しようとする課題]

しかし、上記従来の圧力現像装置の圧力分布調整方法で は、いずれの形式においても部品の加工形状か複雑であ ったり、構成部品点数が多く、加工コスト、組立コスト が高いものとなる。また、構成部品点数が多いため、故 障の発生率も高いという欠点を有している。さらに、部 品の製作・加工誤差により所要の動作機能を十分果せな い場合もある。

本発明は上述した問題点を解決するためになされたもの であり、従来よりも部品点数の少ない単純な構成としつ つ、圧力分布調整が可能で、かつ部品の製作・加工誤差 をキャンセルすることも可能な圧力現像装置を提供する ことを目的とする。

#### [課題を解決するための手段]

上記課題を解決するために、本発明は、回転軸のまわり に回転自在に設けられた第10-ラと、前記第10-ラ に接離自在に設置されるとともに前記第10-ラの回転 軸と平行な回転軸のまわりに回転自在に設けられた第2 0-ラと、前記第20-ラに接離する方向に移動可能な カム保持手段と、前記カム保持手段に設置された複数の カムと、前記カムと圧接されることにより弾性変形を生 じて前記カムに圧力を加える圧力発生手段と、前記カム 保持手段に設置されるとともに前記圧力発生手段が発生 し前記カムを経て前記カム保持手段に伝達された前記圧 力を前記第20-ラに伝達する圧力伝達手段と、前記カ ムと前記圧力発生手段との間の距離を調整可能な距離調 整手段を備えて構成する。

#### 〔作用〕

上記構成を有する本発明によれば、カム軸(25)の円 周面上に設けられたカム(23a。

23b、23C)と、カムフォロア軸(27)の円周面 上のベアリング (26a、 26 b、 26 C) と が圧接されることにより、カムフォロア軸(27)は曲 げられ弾性変形する。このとき、各ベアリング(26a 26 b、26 c)の位置におけるカムフォロ ア軸(27)のたわみ(弾性変形)量に応じて、このた わみを元に復元させようとする力が、反力としてベアリ ング (26a。

26 b、26 c)からカム(23a、23 b

23 c) に常に加えられることとなり、この弾性復元力 圧力現像装置においては、ローラの回転軸線方向の圧力 50 かべアリング(24a、24b、24C124d)によ

り小径ローラ(22)へ伝達されローラ加圧力となる。 また、ローラへの加圧力の圧力分布は、カム軸(25) を任意の角度だけ回転させ、ベアリング(26a、 2 6 b、 26 c)に圧接するカム(23a、 23 b、 23 c)のカム輪郭曲線上の位置を変化させ ることにより、そのカム輪郭曲線上の位置とカム軸(2) 5)の軸芯との間の距離の多少によって調整できるほか 、クサビ (29a。

29b) によりカム軸(25) とカムフォロア軸(27 )との間の距離、すなわちカム(23a。

23 b、23 c)とベアリング(26a、26 b.

26 c) との間の距離を変えることによっても任意に調 整することができる。

したがって、図示しない駆動装置により大径ローラ(2) 1)と小径ローラ(22)が回転されるとき、小径ロー ラ(22)にはカムフォロア軸(27)の弾性復元力が 、ベアリング(24a。

24 b、24 c、24 d)によって常に載荷 されるため、大径ローラ(21)と小径ローラ(22の 20 間には所定の圧力分布状態が保たれる。このことから、 大径ローラ(21)と小径ローラ(22との間を感光感 圧媒体たるマイクロカプセル紙と画像記録媒体たる顕色 紙とを重ね合わせ圧接しつつ通過させることにより、用 紙シワや現像ムラなどの問題を発生せずに圧力現像を行 うことができる。

#### [実施例]

次に、本発明の実施例を図面に基づいて説明する。

第1図に、本発明にかかる圧力現像装置の一実施例を備 えたカラー画像形成装置Mを示す。このカラー画像形成 30 装置Mは、露光装置1を有し、この露光装置1によって 給紙ロール5と巻取ロール6の間を走行する感光感圧媒 体たるマイクロカプセル紙7を原稿10を通して露光せ しめる。カラ画像記録装置MのケーシングCの略中央部 分には、圧力現像装置2が設けられ、この圧力現像装置 2の近傍には顕色剤塗布装置3が設けられている。

この圧力現像装置2においては、露光装置1によって露 光されたマイクロカプセル紙7と、顕色剤塗布装置3に よって顕色剤がその表面に塗布された画像記録媒体たる クロカプセル紙 7上に現像されたカラー画像が顕色紙P 上に転写される。この圧力現像された後の顕色紙Pは、 熱定着装置 4 に送られ、カラー画像が定着される。

露光装置 1 はハロゲンランプ 8 を有し、このノ) ロゲン ランプ8の下方には回転する3原色用の色分解フィルタ 9が設けられ、この色分解フィルタ9の下方において、 原稿台11上に原稿10が載置されている。この原稿台 11の左右にはガイドローラ12a、12bが設けられ 、前記露光装置1の下方において露光されたマイクロカ プセル紙7は、さらにその下流側に設けられたガイドロ 50 このクサビ29a、29bは、斜面状の部材とそれを支

ーラ 1 2 c、 1 2 dを経て圧力現像装置 2 内に送り込ま れる。

顕色剤塗布装置3によって顕色剤が塗布された顕色紙P は、ガイドローラ13によってマイクロカプセル紙7と 重ね合わされた状態で圧力現像装置 2 に送られ、加圧さ れることにより圧力現像作用ならびに顕色紙Pへのカラ ー画像転写作用が行われる。

圧力現像装置2を通過したマイクロカプセル紙7は巻取 ロール6によって巻き取られる。一方、圧力現像装置2 10 を通過した顕色紙Pは、ガイドローラ 1 4 を経て熱定着 装置4に送られ、画像定着作用が行われた後、ガイドロ ーラ15を経て外部に排出される。

次に、第2図、第3図および第4図により本発明にかか る圧力現像装置の一実施例の構成を説明する。

この圧力現像装置は、通常の圧力現像装置と同様に、フ レーム20に固定され回転軸のまわりに回転自在に設け られた第1ローラたる大径ローラ21と、大径ローラ2 1に接離自在に設置されるとともに大径ローラ21の回 転軸と平行な回転軸のまわりに回転自在に設けられた第 20-ラたる小径ローラ22を備えている。そして、こ れに加えて、小径ローラ22に接離自在で、かつ回転軸 のまわりに回転自在に設けられたカム保持手段たるカム 軸25と、フレーム20に支承され、カム軸25に接離 自在に設けられたカムフォロア軸27を備えている。ま た、このカム軸25の円周面上には、カム23 a、 23 b、 23 c、および小径ローラ 22 に圧力を 伝達する圧力伝達手段たるベアリング24a、24b、 24c、24dが設置されている。カム23 a、 2 3 b、 23 cのうち、カム23aと23cはカム 軸回転方向に位相が等しく、カム23aと23bはカム 軸回転方向に180°位相が異なるものとする。一方、 このカムフォロア軸27の円周面上には、カム23 a 23 b、23 cを受けるベアリング26a、 26 b、26 cが設置されている。ここで、カム軸25 は回転可能であり、カム軸25を回転することにより、 カム23aと2301あるいはカム23bのみを選択的 にベアリング26a126b、26Cに圧接せしめるこ とができる。そして、さらに構成要素として、フレーム 20のカムフォロア軸27を支承する部分の近傍に設け 顕色紙Pが重ね合わされて密接されることにより、マイ 40 られるとともにカム軸25とカムフォロア軸27との間 の距離を調整可能な距離調整手段たるクサビ29a、2 9 b と、フレーム 2 0 を支えるガイド軸 2 8 a 、 2 8 b とを備えて、本発明の一実施例たる圧力現像装置が構成 されている。ここにおいて、カムフォロア軸27とベア リング26a126b、26cは、弾性変形による復元 力を利用して小径ローラ 2 2 に加える圧力を発生する圧 力発生手段を形成している。

次に、第5図にクサビ29aの構造を斜視図で示す。ク サビ29bの構造はクサビ29aと同様である。

持する垂直の部材から戊り、この斜面状の部材はカムフ ォロア軸27の斜面状の下面に当接する。そして、この クサビ29a、、29bはフレーム20に設けられた長 穴30内に跨るように載置され、長穴30の長平方向( A-B方向) に移動可能である。また、このクサビ29 a129bの外側の垂直材には長穴31が設けられてお り、この長穴31の中央に対応するフレーム20の外側 の位置には突起32が設けられており、クサビ29a、 29bは長穴31においてこの突起にはめあわされてい る。したがってクサビ29a、29bは長穴31の両端 10 部が突起32の位置に達するまで移動することができる 。そして、突起32の先端部には雄ネジが切ってあり、 このネジ部に、内側に雌ネジを切った締付ネジ33が螺 合する。したがって、この締付ネジ33を締め付けるこ とによりその位置でクサビ29al29bを固定するこ とができる。

次に、本発明にかかる圧力現像装置の一実施例の動作を 説明する。

まず、大径ローラ21と小径ローラ22との間、に、顕 色紙とマイクロカプセル紙とを重ね合わせた状態で送り こみ圧接せしめる。ここで、顕色紙のサイズがA版の場 合は、カム軸25を回転することによりカム23a、2 3 cを選択して用い、B版の場合は23bのみを選択し て用いる。ローラの軸方向の圧力分布を用紙の幅サイズ に応じて変更するためである。そして、これらのカムと カムフォロア軸27の円周面上のベアリング26a12 6b、26cとが圧接されることにより、カムフォロア 軸27は曲げられ弾性変形する。このとき、各ベアリン グ26 a % 26 b s 26 cの位置におけ るカムフォロア軸27のたわみ(弾性変形)量に応して 30 、このたわみを元に復元させようとする力が、反力とし てベアリング26a、26b。

26 c からカム 23 a 、 23 b 、 23 c に常に加えられ ることとなり、これが小径ローラ22への加圧力となる

この場合、手動もしくは図示しない駆動装置によりクサ ビ29a、29bを協同して、あるいは単独で、フレー ム長穴30の長手方向(A-B方向)に移動させると、 カムフォロア軸27はカム軸25に接離する方向(Cー D方向)に移動するので、その位置で締付ネジ33を締 40 さらに、上記の実施例においては、カム23al23b め付けて固定することにより、カム23 a、 23 b、 23 contatale contatale b、 23 contatale cont 6 b、 26 cのそれぞれとの距離を変えることが できる。したかって、カム23a、23b、23cのそ れぞれとベアリング26a、26b、26cのそれぞれ との圧接点よりもカム軸側にまで移動させると、カムフ ォロア軸27のたわみ(弾性変形)量に応じた弾性復元 力も変化し、結果として小径ローラ22への加圧力を調 整することができる。これにより、カムの製作・加工誤 差をキャンセルすることもできる上、カム軸25の回転 50

位置とクサビ29a、29bの設定位置の組合せによっ て、小径ローラ22への加圧力の軸方向の圧力分布を自 由に調整することができることとなる。

上記の実施例におけるカム軸、カムフォロア軸、カム、 ベアリングの数、形状、構成については、実施例に示さ れた数、形状、構成に限定されるものではなく、その他 の数、形状、構成のものも本発明の範囲内である。すな わち、カム等によって曲げられたカムフォロア軸の弾性 復元力を圧力現像装置のローラの加圧力として利用し、 かつローラ加圧力の圧力分布をベアリング26a、26

26 cと圧接される位置におけるカム23 a 1 23 b、 23 c の輪郭曲線とカム軸軸芯との距離の多少によって 調整できればどのような態様であってもよい。したがっ て、カム軸は第20-ラたる小径ローラと平行である必 要はなく、例えばクランク状等を呈していてもよい。 さらに、ヘアリング24 a% 24 bs 24 c

24 dが回転しなからローラ加圧力を伝達するので、カ ム軸25の場合は↓80.位相の異なるカムを選択する 関係上回転可能である必要があるが、カムフォロア軸2 7は回転する必要はない。したかって、カムフォロア軸 27は板バネ状の形を有していてもよい。その場合には 、ベアリング26a、26b、26cは不要であり、単 ニカム 2 3 a 、 2 3 b 、 2 3 c を 支承 し 得る 突起状のものでよい。

また、以上のことより、一般的には、カム23a、23 b、23ci: 当接する部分ニハ、圧縮力を与えると弾 性変形し、変形量に応じた反力を生しる物体あるいは装 置を設置すればよいことになる。したがって、カムフォ ロア軸27およびベアリング26a、26b、26c( Dかわりに、カム23. a、23b、23 c I:当 接スル位置ニ、例えばコイルバネを設置してもよい。 そして、上記の実施例においては、感光感圧媒体と画像 記録媒体とを直接圧接せしめるローラの径を第10-ラ を大径のものとし、第20一ラを小径のものとした組合 せとしたが、これについても、上記実施例の組合せには 限定されず、他の組合せのものも本発明の範囲内である

、23cと圧力発生手段たるカムフォロア軸27および ベアリング 2 6 a 、 2 6 b 、 2 6 c との間の距離を調整 する距離調整手段として、第5図に示すような構成のク サビ29a、29bを用いる例を示したが、このクサビ は他の構成のクサビであってもよい。さらに、距離調整 手段としては、クサビ以外の他の構成であってもよい。 例えば、圧力発生手段たるカムフォロア軸27をカム2 3 a、23b、23cおよびカム軸25の方向に移動可 能な調整用のネジを設ける等である。

〔発明の効果〕

7

以上説明したように、本発明によれば、カムフォロア軸のたわみ復元力を圧力現像装置のローラの加圧力として利用するとともに、ローラ加圧力の圧力分布調整もベアリングと圧接される位置におけるカムの輪郭曲線とカム軸軸芯との距離ならびにクサビによって自由に行えるため、圧力現像装置の構成を従来よりも簡素化することができる。

したがって、構成部品点数が減少し、かつ小型軽量化が図れる。このことにより、加工・組立等の製造コストを低減できるほか、さらに、構成部品点数の減少により、10故障発生率も低く抑えることができるという効果を有している。

また、カムの製作段階における加工誤差を、クサビの調整によってキャンセルすることができるため、圧力現像 装置全体としての信頼度の向上を図れるという利点も有 している。

#### 【図面の簡単な説明】

第1図は本発明の圧力現像装置を適用したカラー画像形成装置の概略構成図、

第2図は本発明の圧力現像装置の一実施例を示す主要断 20 面図、

第3図は本発明の圧力現像装置の一実施例を示す第2図 m-m方向の断面図、

第4図は本発明の圧力現像装置の一実施例を示す第2図 IV-rV方向の側面図、

第5図は本発明の圧力現像位置の一実施例におけるクサビの斜視図である。

#### ■・・・露光装置

2 · · · 圧力現像装置

3・・・顕色剤塗布装置

4・・・熱定着装置

5・・・給紙ロール

6・・巻取ロール

7・・・マイクロカプセル紙

8・・・ハロゲンランプ

9・・・色分解フィルタ

10・・・原稿

#### 1■・・・原稿台

12a-L2d · · · · · · ガイドローラ13 · · · ガ

イドロー

14.15・・・ガイドローラ

20・・フレーム

21・・・大径ローラ

22・・・小径ローラ

23a~23c···カム

24a~24d···ベアリング

25・・・カム軸

26a~26c・・・ベアリング

27・・・カムフォロア軸

28a、28b··・ガイド軸

29a、29b-クサビ

30・・フレームの長穴

31・・・クサビの長穴

3 2 ・・・突起

33・・・締付ネジ

C・ケーシング

M・・カラー画像形成装置

P···顕色紙

出願人代理人

石

Ш

第

区

第

第

図

8

50

40

⑩日本国特許庁(JP)

① 特許出願公開

#### 平3-130767 ⑫ 公 開 特 許 公 報 (A)

@Int.Cl. 5

識別配号

庁内整理番号

❸公開 平成3年(1991)6月4日

G 03 D 13/00

7029-2H

審査請求 未請求 請求項の数 1 (全7頁)

圧力現像装置 69発明の名称

> 创特 顧 平1-268351

頤 平1(1989)10月16日 ❷出

田 の発 明 者

愛知県名古屋市瑞穂区堀田通9丁目35番地 ブラザー工業

株式会社内

**何発** 

愛知県名古屋市瑞穂区堀田通9丁目35番地 ブラザー工業

株式会社内

ブラザー工業株式会社 の出願人

愛知県名古屋市瑞穂区苗代町15番1号

弁理士 石川 泰男 個代 理 人

外1名

#### 1. 発明の名称

**肝力取像装置** 

#### 2. 特許請求の範囲

回転輪のまわりに回転自在に設けられた第1ロ ーラと、前記第1ローラに接離自在に股置される とともに前記第1ローラの回転軸と平行な回転軸 のまわりに回転自在に設けられた第2ローラと、 前記第2ローラに接離する方向に移動可能なカム 保持手段と、前記カム保持手段に設置された複数 のカムと、前記カムと圧抜されることにより弾性 変形を生じて前記カムに圧力を加える圧力発生手 段と、前記カム保持手段に設置されるとともに前 配圧力発生手段が発生し前記カムを経て前記カム 保持手段に伝達された前紀圧力を前紀第2ローラ に伝達する圧力伝達手段と、前記カムと前記圧力 発生手段との間の距離を調整可能な距離調整手段 を備え、前記第1ローラと前記第2ローラとの関 を感光感圧媒体と画像記録媒体とを重ね合わせ圧 接しつつ通過させることにより画像を現像、転写 することを特徴とする圧力現像装置。

#### 3. 発明の詳細な説明

〔産業上の利用分野〕

本発明は、感光盛圧媒体を用いた鬱像形成装度 に係り、特に圧力により画像を現象、転写する圧 力現像装置に関する。

#### (従来の技術)

従来、カラー復写機として、染料醇駆物質およ び光重合関始削等を内包するとともに光に盛応し てその機械的強度が変化するマイクロカプセルを・ 表面に担持した感光感圧媒体たるマイクロカブセ ル紙を原葉を通して蘇光させ、この電光後のマイ クロカプセル紙と、普通紙等の支持体の表面に乗 色剤塗布装置により粒状の類色剤を付着させた簡 **像記録媒体(頭色紙) とを圧力現像装置に送り込** んで密接させ、前記郷光により機械的強度の低下 したマイクロカプセルを圧力によって破壊しその

## 特閒平3-130767(2)

内部の染料前駆物質を流出させるとともに、この流出した染料前駆物質と類色剤とを反応させることによって現像したカラー強像を類色紙上に転写させ、この圧力現像後の凝色紙を熱定着装置に送り顕色紙上にカラー函像を定着させる形式のものが知られている。

上述するような圧力現像装置としては、互いに当使し、各々の回転軸のまわりに回転自在に設けられ、かつ各々の回転軸が互いに平行な複数本のローラを備えて構成されるのが一般的である。そして、これらのローラを加圧する手段として各種の形式のものが知られている。

その一つは、剛性の高い大径ローラを用いて加圧する形式であり、このような構成の圧力現像装置の公知文献としては、特関昭 63 - 262658号公報がある。

また、他の形式としては、剛性の低い小径ローラを開性の高い大径ローラ上において多点支持されるようにして加圧するものがあり、このような様成の圧力現像装置の公知文献としては、米国特

本発明は上述した問題点を解決するためになされたものであり、従来よりも都昌点数の少ない単純な構成としつつ、圧力分布調整が可能で、かつ部品の製作・加工製差をキャンセルすることも可能な圧力現像装置を提供することを目的とする。
「舞蹈を解決するための手段」

上またでは、これのでは、

許第 4,184,963号 (Aug. 4,1974) がある。

#### (発明が解決しようとする課題)

しかし、上記従来の圧力現像装置の圧力分布布器を方法では、いずれの形式においても部分の加工形式が複雑であったり、構成部品点数が多く、たい、組立コストが高いなの。をなる。またいは成の発生率も高いため、故障の発生率も高いという欠点を有している。さらに、都品の製作・加工製造により所要の動作機能を十分果せない場合もある。

成する。

(作用)

上記構成を有する本発明によれば、カム軸(25)の円周面上に設けられたカム(23a、の円周面上に設けられたカム(27)の円周面上に設けられたカム(27)の円周面上のペアリング(26a、26b、26c)の位置を形する。このとされて単性変形する。このとなりのたけるカムフォロア軸(27)のたわみ(弾性変形)量に応じて、このたわみを元に復元さらたものになったわか、反力としてペアリング(26a、25b、とするカが、反力としてペアリング(26a、25b、とするカが、反力としてペアリング(26a、25b、とするカが、反力としてペアリング(26a、25b、に常に加えられることとなり、この弾性なったがペアリング(24a、24b、24c、24d)により小径ローラ(22)へ伝達されローラ加圧力となる。

また、ローラへの加圧力の圧力分布は、カム軸(25)を任意の角度だけ回転させ、ペアリング(26a、26b、26c)に圧接するカム

#### 特閒平 3~130767(3)

(2 3 a 、 2 3 b 、 2 3 c ) のカム輪郭曲線上の位置を変化させることにより、そのカム輪郭曲線上の上の位置とカム軸(2 5 ) の軸芯との関の距離の多少によって 3 b 、 2 3 b 、 2 3 b 、 2 3 c )との間の距離を変えることによっても任意に関数することができる。

どの問題を発生せずに圧力現象を行うことができる。

#### (実施例)

次に、本発明の実施例を図面に基づいて説明す

第1回に、本本ののでは、 は、 は、 ないのでは、 ないのでは、 は、 ないのでは、 は、 ないのでは、 は、 ないのでは、 は、 ないのでは、 は、 ないのでは、 は、 ないのでは、 ないのでは

この圧力現像装置 2 においては、電光装置 1 によって露光されたマイクロカブセル紙 7 と、顕色対策布装置 3 によって顕色刻がその表面に造布された画像記録媒体たる 顔色紙 P が貫ね合わされて密接されることにより、マイクロカブセル紙 7 上

に現像されたカラー画像が頭色紙 P 上に転写される。この圧力現像された彼の頭色紙 P は、 熱定巻装置 4 に送られ、カラー画像が定着される。

羅光装型 1 はハロゲンランプ 8 を有し、このハロゲンランプ 8 の下方には回転する 3 原色用 ルルタ 9 が設けられ、この色分解フィルルタ 9 が設けられ、この色分解フィルルタ 0 の下方において、原葉合 1 1 た左右にはガイを置されている。この原葉合 1 1 の左右にはガイを 0 ローラ 1 2 a、1 2 bが設けられたガイドローラ 1 2 c、1 2 dを経て圧力現像装置 2 内に送り込まれる。

関色 刺塗布装置 3 によって頭色 刺が座布された 頭色紙 P は、ガイドローラ 1 3 によってマイクロ カプセル紙 7 と重ね合わされた状態で圧力現像 装 置 2 に送られ、加圧されることにより圧力現像作 用ならびに顕色紙 P へのカラー画像転写作用が行

圧力現像装置2を通過したマイクロカプセル紙

7 は参取ロール6によって巻き取られる。一方、 圧力現象装置2を通過した顔色紙Pは、ガイドローラ14を経て無定着装置4に送られ、画像定着 作用が行われた後、ガイドローラ15を経て外部 に排出される。

次に、第2回、第3回および第4回により本発 明にかかる圧力現象装置の一実施例の構成を説明 する。

## 特開平3-130767(4)

面上には、カム23g、23b、23c、および 小径ローラ22に圧力を伝達する圧力伝達手段た 8 4 7 9 2 4 2 4 2 4 2 4 2 4 c 2 4 d # 設置されている。カム23a、23b、23cの うち、カム23mと23cはカム軸回転方向に位 相が等しく、カム23aと23bはカム軸回転方 向に180°位相が異なるものとする。一方、こ のカムフォロア帕27の円周面上には、カム 23 a、23 b、23 c を受けるペアリング 2 6 a 、 2 6 b 、 2 6 c が設備されている。ここ で、カム帕25は回転可能であり、カム帕25を 回転することにより、カム23aと23c、ある いはカム236のみを選択的にペアリング26a、 2 6 b 、 2 6 c に圧接せしめることができる。そ して、さらに構成要素として、フレーム20のカ ムフォロア軸27を支承する部分の近傍に設けら れるとどもにカム軸25とカムフォロア軸27と の間の距離を調整可能な距離調整手段たるクサビ 29 a 、 29 b と、フレーム 20 を支えるガイド 粒28a、28bとを備えて、本発明の一実施例

たる圧力現像装置が構成されている。ここにおいて、カムフォロア 軸 2 7 とペアリング 2 6 a、2 6 b、2 6 c は、弾性変形による復元力を利用して小径ローラ 2 2 に加える圧力を発生する圧力発生手段を形成している。

次に、第5回にクサビ29aの構造を斜視図で示す。クサビ29bの構造はクサビ29aと同様である。

このクサビ29a、29bは、斜面状の部がされた支持する無直の部がから成り、この斜面はかの部がはかんフォロア軸27の斜面はの下面は当まする。そして、このクサビ29a、29bはフレーム20に設けられた長穴30内に跨方向(A-B方向)に移動可能である。また、このクサビ29a、29bの外側の垂直がには長穴31が設けられている。したがってクサビ29a、29bは長穴31においてこの実にはめあわされている。したがって

29 a、29 b は長穴31の両端部が突起32の位置に選するまで移動することができる。そして、 突起32の先端部には雄ネジが切ってあり、この ネジ部に、内側に雌ネジを切った緒付ネジ33が 螺合する。したがって、この様付ネジ33を締め 付けることによりその位置でクサビ29 a、 29 b を固定することができる。

次に、本発明にかかる圧力現像装置の一実施例の動作を説明する。

き、各ペアリング26a、26b、26cの位置におけるカムフォロア軸27のたわみ(弾性変形)量に応じて、このたわみを元に復元させようとする力が、反力としてペアリング26a、26b、26cからカム23a、23b、23cに常に加えられることとなり、これが小径ローラ22への加圧力となる。

#### **转開平3-130767(5)**

上記の文字の では、 もまで、 では、 もまで、 では、 もまで、 では、 もまで、 では、 ないので、 ないので、 ないので、 ないので、 では、 ないので、 ないいので、 ないので、 ないので、 ないので、 ないので、 ないので、 ないので、 ないでいいでいいでいでいいでいいでいでいでいでい

ランク状等を呈していてもよい。

さらに、ベアリング24a、24b、24c、 24dが回転しながらローラ加圧力を伝達するので、カム軸25の場合は180°位相の異なるカムを選択する関係上回転可能である必要があるが、カムフォロア軸27は回転する必要はない。したがって、カムフォロア軸27は板パネ状の形を有していてもよい。その場合には、ベアリング26a、26b、26cは不要であり、単にカム23a、23b、23cを支承し得る突起状のものでよい。

また、以上のことより、一般的には、カム23a、23b、23cに当接する部分には、圧縮力を与えると弾性変形し、変形量に応じた反力を生じる物体あるいは袋屋を設置すればよいことになる。したがって、カムフォロア軸27およびベアリング26a、26b、26cのかわりに、カム23a、23b、23cに当接する位置に、例えばコイルバネを設置してもよい。

そして、上記の実施例においては、感光感圧媒

体と画像記録媒体とを直接圧接せしめるローラの 怪を第1ローラを大径のものとし、第2ローラを 小径のものとした組合せとしたが、これについて も、上記実施例の組合せには限定されず、他の組 合せのものも本発明の範囲内である。

さらに、上記の実施例においては、カム2 3 a、2 3 b、2 3 cと圧力発生手段たる 5 b、2 6 c に を 正力 グ 2 6 a、2 6 b、2 6 c に が 3 c に が 3 c に が 4 c と 5 の は 4 c と 7 c と 7 c に 8 m が 4 c と 7 c と 7 c に 8 m が 5 c に 7 c と 7 c

以上説明したように、本発明によれば、カムフ + ロア粒のたわみ復元力を圧力現像装置のローラ の加圧力として利用するとともに、ローラ加圧力 の圧力分布調整もベアリングと圧接される位置におけるカムの輪郭曲線とカム軸軸芯との距離ならびにクサビによって自由に行えるため、圧力現像装置の構成を従来よりも簡素化することができる。

したがって、構成部品点数が減少し、かつ小型 軽量化が図れる。このことにより、加工・組立等 の製造コストを低減できるほか、さらに、構成部 品点数の減少により、故障発生率も低く抑えるこ とができるという効果を有している。

また、カムの製作段階における加工製瓷を、クサビの調整によってキャンセルすることができるため、圧力現像装置全体としての信頼度の向上を図れるという利点も有している。

### 4. 図面の簡単な説明

第1 図は本発明の圧力現像袋匠を適用したから 一面像形成装匠の概略機成図、

第2回は本発明の圧力現像袋屋の一実施例を示す主要断面図、

第3図は本発明の圧力現像装置の一実施例を示

## 特開平3-130767(6)

す第2回Ⅱ-Ⅲ方向の新面図、

第4図は本発明の圧力現像装置の一実施例を示す第2図IV - IV方向の側面図、

第5図は本発明の圧力現像位置の一実施例におけるクサビの斜視図である。

1 … 館光装置

2 … 圧力現像装置

3 … 顕色刺鹽布装置

4 … 熱定着装置

5 … 給紙ロール

6 … 巻取ロール

7…マイクロカプセル紙

8 …ハロゲンランプ

9 … 色分解フィルタ

10…原稿

1 1 … 原稿台

1 2 a ~ 1 2 d ··· ·· # 4 F = - 9

13 -- # 1 | 1 | - - -

14,15, #14 | 10-5

20 ... 7 レーム

2 1 … 大径ローラ

22…小径ローラ

2 3 a ~ 2 3 c ··· カ ム

2 4 a ~ 2 4 d ... ペアリング

25…カム軸

2 6 a ~ 2 6 c ... < T リング

2 7 … カムフォロア軸

28a、28b…ガイド軸

29 a 、 29 b … クサビ

30…フレームの長穴

31…クサビの長穴

3 2 … 突起

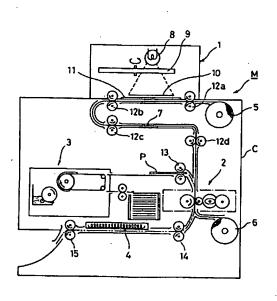
3 3 … 植付木ジ

C…ケーシング

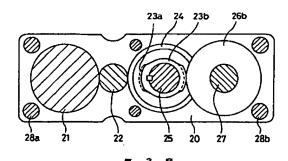
M … カラー画像形成装置

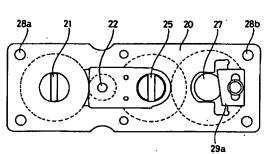
P ··· 顕色紙

出願人代理人 石 川 寨 男









持開平3-130767(7)

